

Organização Curricular

TÉCNICO EM MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS INDUSTRIAS

(Curso Presencial)

| Módulos | Unidades Curriculares | C/H | C/H Módulo |
|----------------|--|-------|----------------|
| INTRODUTÓRIO | Fundamentos da Comunicação e Informática | 30 h | 360 h |
| | Fundamentos da Tecnologia Mecânica | 230 h | |
| | Processos Básicos de Fabricação Mecânica | 100 h | |
| ESPECÍFICO I | Organização da Produção Mecânica | 80 h | 300 h |
| | Fabricação Mecânica Aplicada à Manutenção | 190 h | |
| | Otimização de Processos Produtivos Dedicados à Manutenção Industrial | 30 h | |
| ESPECÍFICO II | Planejamento e Controle da Manutenção | 60 h | 380 h |
| | Manutenção de Máquinas e Equipamentos Industriais | 240 h | |
| | Tecnologias de Recuperação de Componentes Mecânicos | 80 h | |
| ESPECÍFICO III | Introdução a Controladores Lógicos Programáveis | 20 h | 320 h |
| | Manutenção de Sistemas Automatizados | 140 h | |
| | Metodologia de Projetos | 60 h | |
| | Projeto de Inovação em Manutenção Industrial | 100 h | |
| TOTAL | | | 1.360 h |