

Organização Curricular

TÉCNICO EM MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS

(Curso Presencial)

Módulos	Unidades Curriculares	C/H	C/H Módulo
INTRODUTÓRIO	Fundamentos da Comunicação e Informática	30 h	360 h
	Fundamentos da Tecnologia Mecânica	230 h	
	Processos Básicos de Fabricação Mecânica	100 h	
ESPECÍFICO I	Organização da Produção Mecânica	80 h	300 h
	Fabricação Mecânica Aplicada à Manutenção	190 h	
	Otimização de Processos Produtivos Dedicados à Manutenção Industrial	30 h	
ESPECÍFICO II	Planejamento e Controle da Manutenção	60 h	380 h
	Manutenção de Máquinas e Equipamentos Industriais	240 h	
	Tecnologias de Recuperação de Componentes Mecânicos	80 h	
ESPECÍFICO III	Introdução a Controladores Lógicos Programáveis	20 h	320 h
	Manutenção de Sistemas Automatizados	140 h	
	Metodologia de Projetos	60 h	
	Projeto de Inovação em Manutenção Industrial	100 h	
TOTAL			1.360 h